



[1]????????????

????? DIAREX airFace – ?????????? ?????????? ??? ??????????????, ?? ????? ?? ?????????????? ????????????



[2]????????? ??????

DP Z=3 + 3 ?????? ?????????? ??? ??????????????, ?? ????? ?? ?????????????? ???????????, ??
????????? ??????

ПРОБЛЕМА: Абразивна поверхня має тенденцію до появи мікротріщин на краю та знижує термін служби інструменту.
ВИРІШЕННЯ: LEUCO має інструменти, які забезпечують чудову якість різання та пропонують хороше співвідношення ціни та якості.

1. Прохідна обробка: Фугувальна фреза DIAREX airFace

- Придатна для вимогливих, абразивних плитних матеріалів
- Оптимальна якість різання завдяки великому осьовому куту
- Підвищена продуктивність порівняно зі стандартними фрезами
- Працює ще на 2 дБ (А) тихіше порівняно з попередньою версією airFace
- Зона заточування 3мм

2. Розрізання панелей: пила для розкрою плит Q-Cut

- Якісне різання нових матеріалів із витонченими поверхнями та пластиком
- У дизайні LowNoise
- Від середини квітня 2018 року доступна в стандартній програмі для різних типів верстатів

3. Свердління: Циліндричне свердло серії Light для глухих отворів

- Свердління без сколів завдяки спеціальній геометрії попереднього різця
- Низький тиск різання
- Дозволяє робити отвори близько до нижньої поверхні завдяки короткій точці центрування

4. Обробка на верстатах із ЧПК: Високопродуктивна кінцева фреза DP Z=3 + 3

- Оптимальна якість різання за рахунок осьових кутів
- Тиха робота завдяки спіральному розташуванню різців
- 3 торцевим зубом DP для косоного врізання
- Оптимізований відвід стружки
- Зона заточування приблизно 3 мм

URL джерела (modified on 10/15/2018 - 08:56): <https://www.leuco.com.ua/news/obrobka-paneley-na-yakyh-ne-zalyshayetsya-vidbytkiv>

Посилання

[1] https://www.leuco.com.ua/sites/default/files/news-images/3_1.jpg

[2] https://www.leuco.com.ua/sites/default/files/news-images/4_1.jpg

